

### LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

Nr. 003/2024

Schotterwerk Fischern

8904 Ardning, Pürgschachen 44

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

FSM KK 0/16	Splitt KK 8/16
FSM KK 0/32	Splitt KK 16/32
FSM KK 0/63	Splitt KK 32/63
Sand KK 0/4	
Splitt KK 5/8	Pickschotter 0/22
KK 0/100	KK 0/200
KK 10/300	Grobschlag 63/200
  
2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242**

FSM KK 0/32 Verwendungsklasse U1 – U10 gemäß RVS 08.15.01  
FSM KK 0/63 Verwendungsklasse U1 – U10 gemäß RVS 08.15.01  
Pickschotter 0/22 Verwendungsklasse U10 gemäß RVS 08.15.01
  
3. Hersteller:

**Schotterwerk Fischern  
8904 Ardning, Pürgschachen 44**
  
4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**
  
- 5a. Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007**
  
- 5b. Notifizierte Stelle:

**TU Graz  
Technische Universität Graz, Rechbauerstraße 12, 8010 Graz  
Notified Body 1379**

Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
**1379-CPR-269/24**
  
6. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale: **siehe Tabelle**



Wesentliche Merkmale	FSM KK 0/16	FSM KK 0/32	FSM KK 0/63
<b>Verwendungszweck</b>		U1-U10	U1-U10
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			
4.2 Korngruppe	0/16	0/32	0/63
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85
4.4 Kornformkennzahl	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>40</sub>
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD
<b>Reinheit</b>			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>7</sub>	f <sub>7</sub>	f <sub>7</sub>
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	bestanden	bestanden
<b>Anteil gebrochener Körnern</b>			
4.5 Anteil gebrochener Körner	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>
<b>Raumbeständigkeit</b>	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke		
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen			
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>			
5.5 Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> ≤2 M-% (F <sub>2</sub> )	WA <sub>24</sub> ≤2 M-% (F <sub>2</sub> )	WA <sub>24</sub> ≤2 M-% (F <sub>2</sub> )
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	keine rezyklierte Gesteinskörnung		
Angaben zum Ausgangsmaterial: Petrogr. Beschreibung			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen			
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD		
6.4 Wasserlösliche Sulfate	NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>	NPD		
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß			
<b>Gefährliche Substanzen</b>	unbedeutend		
- Freisetzung von Radioaktivität	unbedeutend		
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend		
<b>Frostbeständigkeit</b>			
7.2 Sonnenbrand von Basalt	NPD	NPD	NPD
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	WA <sub>24</sub> ≤2 M-% (F <sub>2</sub> )	WA <sub>24</sub> ≤2 M-% (F <sub>2</sub> )	WA <sub>24</sub> ≤2 M-% (F <sub>2</sub> )

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007

“bestanden“ bedeutet, dass der Gehalt an Feinanteilen im Gesteinskörnungsgemisch 3 M% nicht überschreitet oder ein positiver Nachweis gemäß ÖNORM B4811 vorliegt. Der Nachweis des Tonmineralbestandes bzw. der Frosthebung gilt zwei Jahre



Wesentliche Merkmale	Sand KK 0/4	Splitt KK 5/8	Splitt KK 8/16
<b>Verwendungszweck</b>			
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			
4.2 Korngruppe	0/4	4/8	8/16
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>r</sub> 80	G <sub>c</sub> 80/20	G <sub>c</sub> 80/20
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	NPD
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD
<b>Reinheit</b>			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD
<b>Anteil gebrochener Körnern</b>			
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD
<b>Raumbeständigkeit</b>	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke		
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen			
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>			
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	keine rezyklierte Gesteinskörnung		
Angaben zum Ausgangsmaterial: Petrogr. Beschreibung			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen			
6.2 Säurelösliche Sulfate			
6.4 Wasserlösliche Sulfate			
6.3 Gesamtschwefelgehalt			
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>	NPD		
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß			
<b>Gefährliche Substanzen</b>	unbedeutend		
- Freisetzung von Radioaktivität			
- Freisetzung von Schwermetallen			
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen			
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend		
<b>Frostbeständigkeit</b>			
7.2 Sonnenbrand von Basalt	NPD	NPD	NPD
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	NPD

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007



Wesentliche Merkmale	Splitt KK 16/32	Splitt KK 32/63	
<b>Verwendungszweck</b>			
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			
4.2 Korngruppe	16/32	32/63	
4.3 Korngrößenverteilung	Gc80/20	Gc80/20	
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körnern</b>			
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke		
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen			
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>			
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	keine rezyklierte Gesteinskörnung		
Angaben zum Ausgangsmaterial: Petrogr. Beschreibung			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen			
6.2 Säurelösliche Sulfate			
6.4 Wasserlösliche Sulfate			
6.3 Gesamtschwefelgehalt			
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>	NPD		
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß			
<b>Gefährliche Substanzen</b>	unbedeutend		
- Freisetzung von Radioaktivität			
- Freisetzung von Schwermetallen			
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen			
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend		
<b>Frostbeständigkeit</b>			
7.2 Sonnenbrand von Basalt	NPD	NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007



Wesentliche Merkmale	Pickschotter 0/22	KK 0/100	KK 0/200
<b>Verwendungszweck</b>	<b>U10</b>		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			
4.2 Korngruppe	0/22	0/100	0/200
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 75
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	NPD
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD
<b>Reinheit</b>			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD
<b>Anteil gebrochener Körnern</b>			
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD
<b>Raumbeständigkeit</b>			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>			
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>			
Angaben zum Ausgangsmaterial: Petrogr. Beschreibung			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine rezyklierte Gesteinskörnung		
6.2 Säurelösliche Sulfate		NPD	
6.4 Wasserlösliche Sulfate		NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt		NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.		NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß			
<b>Gefährliche Substanzen</b>			
- Freisetzung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
<b>Frostbeständigkeit</b>			
7.2 Sonnenbrand von Basalt	NPD	NPD	NPD
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	NPD

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007



Wesentliche Merkmale	KK 10/300	Grobschlag 63/200	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			
4.2 Korngruppe	10/300	63/200	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>c</sub> 80/20	G <sub>c</sub> 80/20	
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körnern</b>			
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	
<b>Raubeständigkeit</b>			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke	keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke	
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>			
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>			
Angaben zum Ausgangsmaterial: Petrogr. Beschreibung			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine rezyklierte Gesteinskörnung	keine rezyklierte Gesteinskörnung	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	
6.4 Wasserlösliche Sulfate	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß			
<b>Gefährliche Substanzen</b>			
- Freisetzung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend	unbedeutend	
<b>Frostbeständigkeit</b>			
7.2 Sonnenbrand von Basalt	NPD	NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007


Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Schotterwerk Fischern GmbH**

8904 Ardning, Pürgschachen 44  
 AMB Holding GmbH | Gebr. Haider & Söhne GmbH  
 Tel. 03612 / 7575 0664 / 6117302

Ardning 19.11.2024

Unterzeichnete   im Namen des Herstellers: