



4463 Großraming 40  
Tel. 07254 7355-0 Fax DW 29  
office@gebr-haider.at  
www.gebr-haider.at

3004 Ardning 44  
Tel. 03612 7575-0 Fax DW 20  
office.ardning@gebr-haider.at



1379-CPR-149/15

<b>LEISTUNGSERKLÄRUNG</b> gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) Nr. 001/2022	Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH 4463 Großraming 40  Zwischenlager Loosdorf
<p>1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:</p> <p>RB II O/63 U6 U-A RMH III O/63 U10 U-A RA II O/22 U-A</p> <p>2. Verwendungszweck:</p> <p><b>Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Güteklasse gemäß ÖNORM 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung GBGI II Nr. 181/2015 idF BGGI II Nr. 290/2016.</b></p> <p>3. Hersteller:</p> <p><b>Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH - 4463 Großraming 40</b> <b>Zwischenlager: Loosdorf 2133 Loosdorf, Hoferstraße 1</b></p> <p>4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:</p> <p><b>System 2+</b></p> <p>5a. Harmonisierte Norm:</p> <p><b>EN 13242:2002+A1:2007</b></p> <p>5b. Notifizierte Stelle:</p> <p>TVFA-Zert der TU-Graz <b>Notified Body 1379</b></p> <p>6. Erklärte Leistung:</p> <p>Wesentliche Merkmale: <b>siehe CE-Kennzeichnung</b> Leistung: <b>siehe CE-Kennzeichnung</b> Harmonisierte Technische Spezifikation: <b>EN 13242:2002+A1:2007</b></p> <p>7. Angemessene technische Dokumentation: ---</p>	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Großraming, 06.09.2022

**GEBR. HAIDER**  
**BAUNTERNEHMUNG GmbH**  
4463 Großraming 40  
Tel. 07254 7355-0, Fax DW 29  
www.gebr-haider.at

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:  
Bmst. Jürgen Haider, Geschäftsführender Gesellschafter

**Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH**  
**4463 Großraming 40**

**Zwischenlager Loosdorf**

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>RB II 0/63 U6 U-A</b>	<b>RMH III 0/63 U10 U-A</b>	
<b>Verwendungszweck</b>	<b>U6 – U10</b>	<b>U10</b>	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			
4.2 Korngruppe	0/63	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>85</sub>	G <sub>75</sub>	
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körnern</b>			
4.5 Anteil gebrochener Körner	C <sub>90/3</sub>	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>40</sub>	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>			
5.5 Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> ≤ 4 M-%	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC <sub>90</sub> , RCu <sub>NR</sub> , Rb <sub>NR</sub> , Ra <sub>NR</sub> RG <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	RC <sub>NR</sub> , RCu <sub>NR</sub> , Rb <sub>NR</sub> , Ra <sub>10-</sub> RG <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Substanzen</b>			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A	U-A	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-A	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-A	
<b>Frostbeständigkeit</b>			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	WA <sub>24</sub> ≤ 4 M-% (F <sub>4</sub> )	NPD	

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007

**Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH  
4463 Großraming 40**

**Zwischenlager Loosdorf**

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>RA II 0/22 U-A</b>		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			
4.2 Korngruppe	0/22		
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>85</sub>		
4.4 Kornformkennzahl	NPD		
5.4 Rohdichte	NPD		
<b>Reinheit</b>			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>		
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden		
<b>Anteil gebrochener Körnern</b>			
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
<b>Raumbeständigkeit</b>			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>			
5.5 Wasseraufnahme	NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC <sub>NR</sub> , RCUG <sub>NR</sub> , Rb <sub>10+</sub> , R <sub>80</sub> <sup>c</sup> RG <sub>2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>		
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD		
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs-und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
<b>Gefährliche Stoffe:</b>			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A		
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A		
<b>Frostbeständigkeit</b>			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD		
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD		
<b>Bindemittelgehalt</b>			
-Löslicher Bindemittelgehalt	≥ 3,0 M.-%		
<b>Freiwillige Angabe</b>			
<sup>c</sup> Masseanteil von mindestens 90 % der Masse			

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007