

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauproduktenverordnung)
Nr. 001/2023

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH
4463 Großraming 40

Zwischenlager Loosdorf

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

RB II 0/63 U6 U-A
RA II 0/22 U-A

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Güteklasse gemäß ÖNORM 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung GBGI II Nr. 181/2015 idF BGBI II Nr. 290/2016.

3. Hersteller:

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH - 4463 Großraming 40

Zwischenlager: Loosdorf 2133 Loosdorf, Hoferstraße 1

4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5a. Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

5b. Notifizierte Stelle:

TVFA-Zert der TU-Graz
Notified Body 1379

6. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale: **siehe CE-Kennzeichnung**

Leistung: **siehe CE-Kennzeichnung**

Harmonisierte Technische Spezifikation: **EN 13242:2002+A1:2007**

7. Angemessene technische Dokumentation:

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

GEBR. HAIDER
BAUNTERNEHMUNG GmbH
4463 Großraming 40
Tel. 07254 / 7355-0 Fax DW 29
www.gebr-haider.at

Großraming, 07.08.2023

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:
Bmst. Jürgen Haider, Geschäftsführender Gesellschafter

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH
4463 Großraming 40

Zwischenlager Loosdorf

Wesentliche Merkmale	RB II 0/63 U6 U-A		
Verwendungszweck	U6 – U10		
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2 Korngruppe	0/63		
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85		
4.4 Kornformkennzahl	NPD		
5.4 Rohdichte	NPD		
Reinheit			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃		
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden		
Anteil gebrochener Körnern			
4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀		
Raumbeständigkeit			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Wasseraufnahme/-saugvermögen			
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 4 M-%		
Zusammensetzung/Gehalt			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC ₉₀ , RCUG _{NR} , Rb _{NR} , R _{NR} RG ₂ , X ₁ , FL ₅		
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD		
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD		
Widerstand gegen Abrieb			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
Gefährliche Substanzen			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend		
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A		
Frostbeständigkeit			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD		
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	WA ₂₄ ≤ 4 M-% (F ₄)		

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH
4463 Großraming 40

Zwischenlager Loosdorf

Wesentliche Merkmale	RA II 0/22 U-A		
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2 Korngruppe	0/22		
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85		
4.4 Kornformkennzahl	NPD		
5.4 Rohdichte	NPD		
Reinheit			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃		
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden		
Anteil gebrochener Körnern			
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
Raumbeständigkeit			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Wasseraufnahme/-saugvermögen			
5.5 Wasseraufnahme	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC _{NR} , RCUG _{NR} , Rb ₁₀ , Ra ₈₀ ^c Rg ₂ , X ₁ , FL ₅ .		
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD		
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD		
Widerstand gegen Abrieb			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
Gefährliche Stoffe:			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A		
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A		
Frostbeständigkeit			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD		
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD		
Bindemittelgehalt			
-Löslicher Bindemittelgehalt	≥ 3,0 M.-%		
Freiwillige Angabe			
^c Masseanteil von mindestens 90 % der Masse			

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007